

| Type de moyen | Désignation | CNC | conventionnel | Capacité | Caractéristiques |
|-------------------------------------|--|-----|---------------|-----------------------------|--|
| Tournage | MAZAK QT20 | x | | Ø 290mm - 400 entre-pointe | Armoire Mazatrol T+ |
| | MAZAK QT15 | x | | Ø 220mm - 400 entre-pointe | Armoire Mazatrol T 2 |
| | DAEWOO Puma 350 | x | | Ø 450mm - 1500 entre-pointe | Armoire ISO Fanuc, avec lunette autocentrante |
| | 2 MAZAK QT250 | x | | Ø 300mm | Armoire Mazatrol T+, avec broche de reprise + axe de fraisage |
| | MAZAK QT250 MY | x | | Ø 450mm - 1500 entre-pointe | Armoire Mazatrol Fusion, avec axe Y |
| | MAZAK QT250 MY | | | Ø 300mm - 500 entre-pointe | Armoire Mazatrol Matrix, avec axe Y |
| | OKUMA Multus U3000 | | | Ø 300mm - 1200 entre-pointe | |
| | Tour CAZENEUVE 360HBX | | x | | |
| Tour par apprentissage MONFORT KNC5 | | | x | | |
| Tour fraiseur | MAZAK Integrex 300 | x | | Ø 400mm - entre broche 1,5m | Armoire Mazatrol Matrix broche de reprise |
| Fraisage | CU MAZAK VTC20B | x | | 1,12m x 0,51m x 0,51m | Armoire Mazatrol M+ Diviseur 2 axes (4ème axe et 5ème axe de position) |
| | CU DOOSAN DNM 750 L | x | | 2,1m x 0,76m x 0,64m | Armoire Fanuc OiM Diviseur 2 axes (4ème continu et 5ème axe de positions) |
| Débit | KASTO KASTOTWIN A4 | | | Ø 400mm | Avance barre automatique et détecteur déviation de lame |
| | KASTO KASTOTWIN A4 | | | Ø 400mm | Avance barre automatique et détecteur déviation de lame |
| | KASTO SBA260AU | | | Ø 260mm | Avance barre automatique |
| Marquage | GRAVOGRAF VXC | x | | | Graveuse à fraise programmable / broche haute fréquence tourne cylindre pr application sur diamètre |
| | PROPEN P5000 PN/B | x | | | Graveuse à percussion |
| Moyens divers | Etuve de détente SAPRATIN qualifié classe 3 suivant AMS2750E | | x | | |
| | Presse | | x | | |
| | Rectifieuse plane | | x | | |
| | Perceuses | | x | | |
| | Matériel d'ajustage | | x | | |
| Contrôle | Machine de mesure tridimensionnelle ZEISS CONTURA G2 | x | | X1000 Y1600 Z800 | Tête indexable RDS XXT, mesure en scanning et point par point, logiciel Calypso et Gear Pro (contrôle de denture), chargeur outil 9 postes |
| | Profilomètre MAHR MahrSurf XC20 | x | | 200mm x 50mm | Mesure avec palpeur à deux pointes, axe Z motorisé |
| | Projecteur de profil SIMPA Horizontal | | x | | Grossissement x10 / x50 |
| | Projecteur de profil DELTRONIC Vertical | | x | | Grossissement x10 / x50 |
| | Colonnes de mesure TRIMOS | | x | | |
| | Moyens conventionnels : pied à coulisse, jauges, micromètres, comparateur, plateau tournant, ultrasons | | | x | |
| | Calibres (TF, TL, BF...) | | | x | |
| | Rugosimètre Surfcom 130A | | | x | |
| | Contrôleur de dureté ERNST & PROTEC | | | x | |
| | Testeur de conductivité HOCKING | | | x | |
| | Isoscope/Dualscope Fischer FMP20 (portatif) | | | x | |
| | Binoculaire PERFEX 10.55 | | | x | |
| | Banc d'étalonnage ALESTA | | | x | |
| Equipements supports | Logiciel ERP : X3 SAGE | | | | |
| | Logiciel CFAO : TOP SOLID V7 MISSLER | | | | |
| | Logiciel MMT : Calypso ZEISS | | | | |
| | Logiciel gestion programme CN : Cwork | | | | |
| | Logiciel gestion outils : ToolExpert | | | | |
| | Banc de pré réglage ZÖLLER | | | | |