

GROUPE ARTZAINAK
Industries mécaniques et plastiques

LES FILIALES DU GROUPE



**PRODUCTION DE
HAUTE TECHNOLOGIE**

CHIFFRES CLÉS

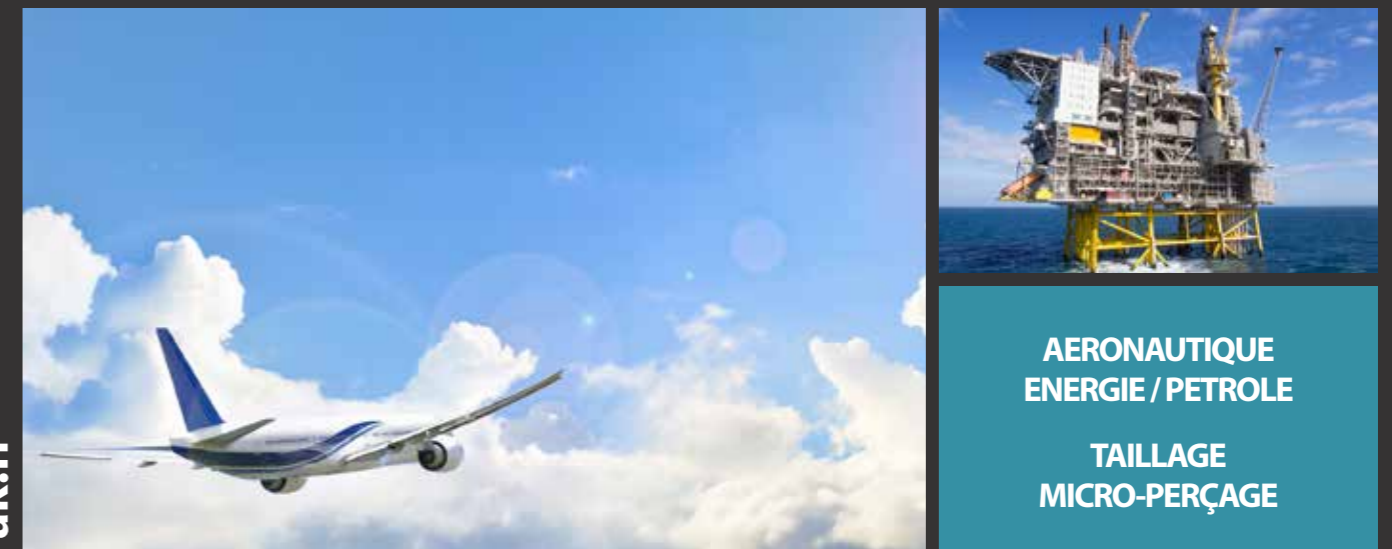
230 collaborateurs

34 millions d'euros de CA

220 000 h de production / an

LA RAISON D'ÊTRE DU GROUPE

« Développer et pérenniser l'emploi en PAYS BASQUE, et favoriser l'épanouissement personnel et collectif de l'ensemble des salariés dans un groupe fort et indépendant »



**AERONAUTIQUE
ENERGIE / PETROLE**

**TAILLAGE
MICRO-PERÇAGE**

www.emeca-ak.fr

EMECA - Route de Montory - 64470 Tardets-Sorholus
Tél : +33 5 59 28 72 57 - Email : contact@emeca-ak.fr

EMECA FILIALE DU GROUPE ARTZAINAK

Le Groupe Artzainak, créé en 1985, est une holding à vocation industrielle composée de 8 filiales Armax, Asma, Drillstar, EBL, EMECA, Edams, Lagarde, Lecomble et Schmitt et organisée par secteurs d'activités : aéronautique, bâtiment-travaux publics, environnement, pétrole et nautisme.

62 collaborateurs
16 sur le site de Mauléon
46 sur le site de Tardets

9,4 millions d'euros de CA
50 % Aéronautique
38 % Environnement
12 % Energie

FIDÉLITÉ, parce que nous sommes POUR des relations durables

FLEXIBILITÉ, parce que nous sommes POUR vous assurer un suivi personnalisé

RÉACTIVITÉ, parce que nous sommes POUR l'agilité

TECHNICITÉ, parce que nous sommes POUR la performance technique



QUALITÉ
Délégation contrôle
secteur aéro

PRODUCTION DE HAUTE TECHNOLOGIE

Depuis 30 ans, EMECA est spécialisée en usinage de matériaux durs et tendres : inconel, aluminium, bronze, duplex, superduplex...

EMECA est diversifiée en 3 domaines : l'aéronautique, l'environnement et le pétrole.



Gestion Nomenclature Multi-niveaux «KITS»
(Délégation DPRV Safran HE et Safran LS)

PIÈCES MOTEUR

Usinage des filetages en profil dissymétrique des écrous dans les superalliages et base cobalt.
Pièces catégorie 1
Ø 10 à Ø150 mm



Ø 40



Bride et Flasque Superalliage Base Cobalt et Base Nickel

Faible épaisseurs de toile et multiples lumières
Pièces catégorie 1
Ø 200 à Ø300 mm

SPÉCIALITÉS

TAILLAGE PAR DÉVELOPPANTE

Innovation offrant plusieurs avantages par rapport aux méthodes de coupe traditionnelles : Grande diversité, meilleure productivité qualité et usinage complet.



Longueur : 132mm

MICRO-PERÇAGE

EMECA réalise l'usinage complet et le micro perçage de gicleurs de graissage.



Longueur : 190mm

PIÈCES TRAIN D'ATERRISSAGE

Usinage 4 axes et 5 axes Aluminium, Bronze, Titane, Inox, acier THR, Ø150 mm à Ø400 sur longueur 1200mm



Longueur : 1050mm

Usinage à partir de Brut, Matricé et Forgé
Inconel, Acier THR, aluminium, titane, etc..
Balançage des ébauches



ÉQUIPEMENTS

Débit Ø 400 mm KASTO

Tournage Ø 500 mm, L3000 mm
• CN 2 axes : DAEWOO, MAZAK
• CN 4 axes : MAZAK
• CN 5 axes continus : MAZAK
• CN 5 axes avec taillage par développante : OKUMA Multus U3000
• Mori Seiki NT 3000

Fraisage 2000x700x600mm
• CU 5 axes positionnés : MAZAK
• CU 5 axes positionnés : DOOSAN

Rectification plane

Gravage Machine
Tout type de marquage

Banc de prééplage

Etuve 400°C

Contrôle géométrique

• MMT ZEISS Contura G2
• Mesureur de profil Mahr
• Plateaux tournants

Contrôle dimensionnel

• Colonnes de mesure
• Projecteurs de profil
• 600 calibres

Contrôle matière et surface

• Contrôleurs dureté
• Isoscope/dualscope
• Testeur conductivité
• Binoculaire, rugosimètre

Logiciels

• ERP SAGE X3
• Cwork/Camlink
• ToolExpert
• CALYPSO (CURVE 5.8 et GearPro Involute)
• Missler TOP SOLID v7

Stockeur vertical

PÉTROLE ET GAS

Usinage 4 axes et 5 axes
Hastelloy, Duplex, Super duplex, Monel, Uranus, etc..
Ø150mm à Ø400 sur longueur 1200 mm



Longueur : 150 à 1200 mm